

# 快速組裝說明

## Quick Assembly Guide

### BESV PS1



# Contents

1.	零件說明 .....	2
1.1	車體 Bike .....	2
1.2	配件包與零件 .....	2
2.	組裝流程 .....	3
2.1	組裝前輪 .....	3
2.2	組裝車把手與豎管組 .....	5
2.3	組裝前土除 (土除為選配零件) .....	6
2.4	安裝後土除 .....	9
2.5	安裝後貨架 .....	11
2.6	組裝踏板 (配件包-零件 6) .....	12
2.7	組裝儀表 HMI (配件包-零件 4) .....	13
2.8	組裝電池 .....	15
2.7	組裝坐墊座桿組 .....	16
3	檢查 .....	17

# 1. 零件說明

## 1.1 車體 Bike



## 1.2 配件包與零件

配件包內含以下配件：

1. HMI
2. 充電器
3. 快拆
4. Warranty card
5. 各類說明書
6. 踏板
7. 後反光片
8. 日本版說明書
9. BESV 保證書
10. 輪反光片



## 2. 組裝流程

### 2.1 組裝前輪

#### 2.1.1 取出車子，解下前輪



#### 2.1.2 將前輪安裝至前叉勾爪內



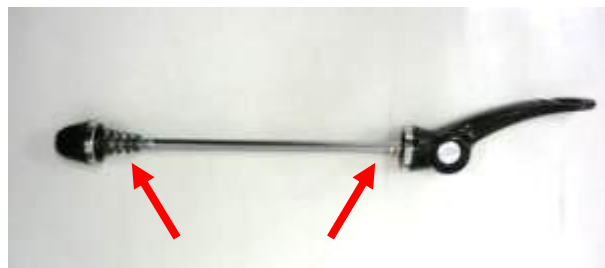
注意碟盤需位在卡鉗的正中央



### 2.1.3 安裝快拆

轉開快拆螺帽，從車子左側組裝快拆

注意彈簧方向為內小外大



注意，快拆把手位在車子左側



### 2.1.4 鎖緊快拆螺帽

先旋緊螺帽，再旋鬆約 1/4 圈



將快拆把手往上壓緊，與前叉平行

旋轉前輪，確認轉動順暢

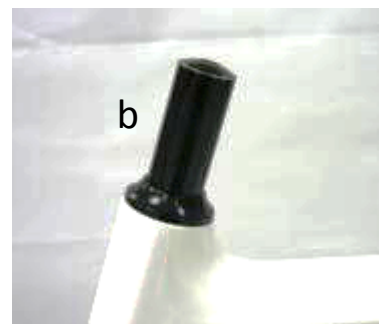
完成前輪組裝



## 2.2 組裝車把手與豎管組

### 2.2.1 由包裝的車架上取下車把手組

插入車上的 b 處



### 2.2.2 調整延長管方向

延長管龍頭朝向正前方，束子(d)的缺口朝向正後方



### 2.2.3 鎖緊束子(d)兩側的螺絲(c)

※ 螺絲鎖附扭力值：7N-m。



完成車把手與豎管組裝

## 2.3 組裝前土除 (土除為選配零件)

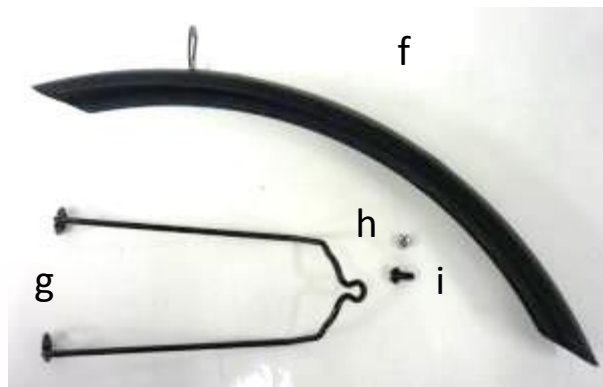
### 2.3.1 土除零件說明

f: 土除

g: 土除腳

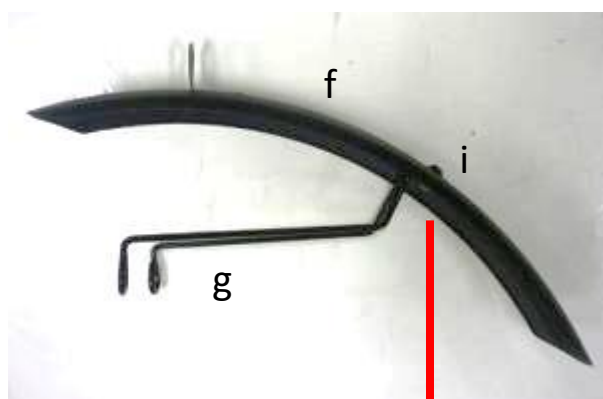
h: 尼龍螺帽

i: 螺絲

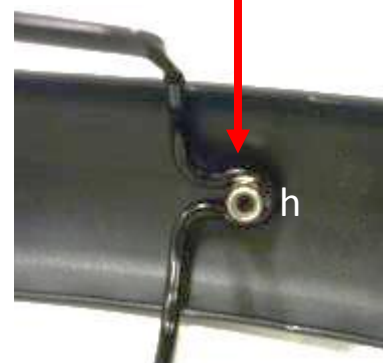


### 2.3.2 先組裝土除

將 g, h, i 與 f 組裝如右圖



注意 h 尼龍螺帽要組在土除內側



2.3.3 將土除由後往前，從前輪與前叉的間隙中穿出

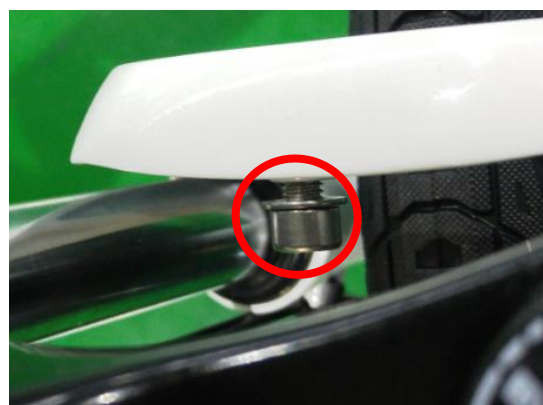
\*注意前煞車線要走在土除腳左外側



2.3.4 往前推，直到土除吊耳碰到前叉



2.3.5 利用前叉上的孔，鎖上螺絲，固定土除吊耳





### 2.3.6 固定土除腳與前叉

調整土除與輪胎間隙後，用配件包內附的螺絲鎖緊。



完成前土除的組裝



## 2.4 組裝後土除

### 2.4.1 將土除由輪胎下方穿過去



### 2.4.2 固定前方的螺絲，並將土除腳與土除本體固定



固定螺絲



2.4.3 固定兩側的土除腳螺絲，注意華司順序，以及夾片的方向



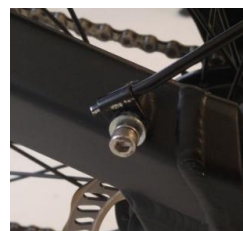
2.4.4 完成

## 2.5 組裝後貨架(後貨架為選配零件)

2.5.1 先固定前方兩顆螺絲，不要鎖緊



2.5.2 卸下土除腳螺絲



2.5.3 貨架的後腳，共用土除的螺絲孔



2.5.4 鎖緊貨架的四顆螺絲，調整土除間隙

完成



## 2.6 組裝踏板 (配件包-零件 6)

### 2.6.1 取出配件包內的踏板組



### 2.6.2 組裝右腳踏板

\*注意當中一個踏板的軸上有標示“R”，是為右腳踏板

將此標示 R 的踏板以順時針方向旋轉，裝入右側曲柄

的軸孔內並鎖緊。



### 2.6.3 組裝左腳踏板。

將另一踏板以逆時針方向旋轉，裝入左側曲柄的軸孔

內並鎖緊。請注意必須以逆時針方向旋入。



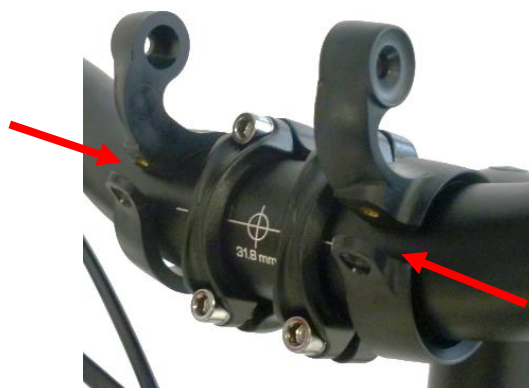
完成踏板組裝

## 2.7 組裝儀表 HMI (配件包-零件 4)

### 2.7.1 將兩個支架卡入車手把

支架的 C 型缺口朝前卡入車手把，暫不鎖螺絲

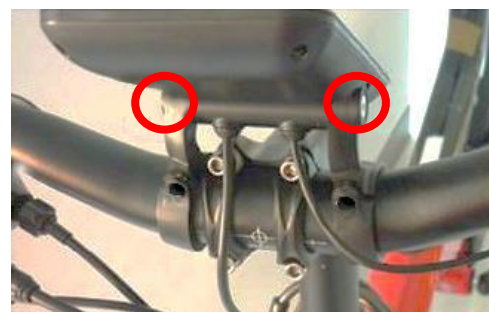
\*注意支架左右方向，平整的一側要朝內



### 2.7.2 固定儀表 HMI

將儀表 HMI 放到支架上，調整成適當角度後，鎖緊

兩側的皿型螺絲



### 2.7.3 鎖緊支架螺絲。

調整成適當角度後，鎖緊步驟 1.的支架螺絲

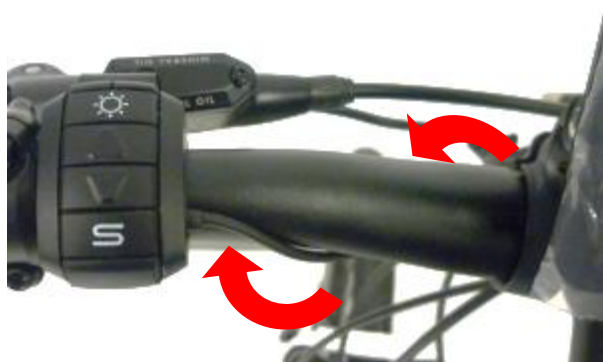


### 2.7.4 取下按鍵 Switch 的螺絲，分離上下蓋



### 2.7.5 組裝按鍵 Switch

先將按鍵 Switch 的線纏繞在車手把上



將按鍵 Switch 緊靠左煞車把內側,

調整角度後，組裝下蓋與並鎖緊螺絲



### 2.7.6 連接 HMI 與主配線的接頭



完成儀表組裝

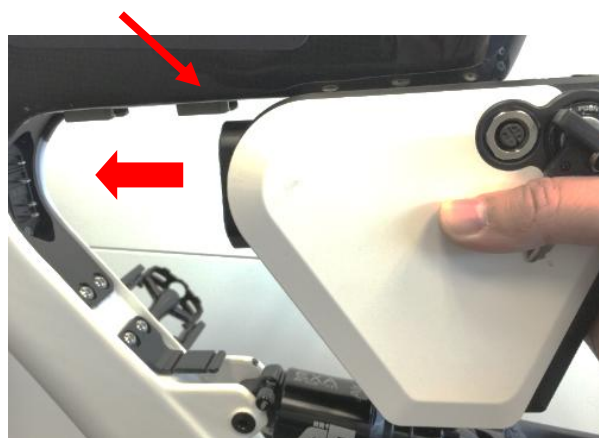


## 2.8 組裝電池

### 2.8.1 將鑰匙轉到"OPEN"



### 2.8.2 對齊車架上的金屬卡槽，將電池推到底



### 2.8.3 下壓鑰匙旋轉到"OFF"，將電池鎖住

完成電池組裝





## 2.7 組裝坐墊座桿組

### 2.7.1 打開座管束，嵌入座桿



\*注意座桿嵌入深度，不管任何標示，座桿一定要嵌入至少 10 公分 (3.9 英吋)的座管



### 2.7.2 座墊朝前並調整適當高度後，扣緊座管

束。

完成坐墊座桿組組裝



### 3 檢查

3.1 檢查輪胎胎壓是否正常

3.2 檢查煞車, 變速器, 鍊條的作動是否順暢

3.3 啟動電控檢查功能與電量是否正常. 請參考 PS1 使用手冊 User Manual.

完成 BESV PS1 快速組裝

